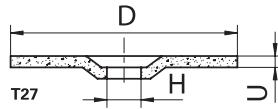


## Discos de desbaste y corte para trabajar acero inoxidable – PROMAX



Ejemplo de pedido: AS001521

T27 = centro embutido

libre de Fe-, S- y Cl

v<sub>max</sub>: 80 m/s



PG 7

Número de artículo	Referencia	Calidad	Ø D mm	Ancho U mm	Agujero H mm	n max. (1/min)	Recomendación de empleo							
							Informaciones en la página 438							
AS001674	T27 115x4,0	A24V-BF INOX	115	4,0	22,23	13.300	1	2	3	4	6		■	20
AS001705	T27 125x4,0	A24V-BF INOX	125	4,0	22,23	12.200	1	2	3	4	6		■	20
AS001521	T27 150x4,0	A24V-BF INOX	150	4,0	22,23	10.200	1	2	3	4	6		■	20
AS001766	T27 180x4,0	A24V-BF INOX	180	4,0	22,23	8.500	1	2	3	4	6		■	20
AS001805	T27 230x4,0	A24V-BF INOX	230	4,0	22,23	6.600	1	2	3	4	6		■	20



NEI  
 INSUMOS DE ALTA PERFORMANCE

## Grupos de materiales

### 1 Aceros y aceros fundidos

Rm hasta 800 N/mm<sup>2</sup>

- aceros para la construcción en general
- aceros para tornos automáticos
- aceros de cementación
- aceros de grano fino para la construcción
- aceros prensados en frío
- aceros tenaces de construcción
- chapas para calderas
- aceros de nitruración
- fundición de acero
- aceros para temple y revenido
- aceros resistentes al calor

### 2 Aceros aleados/templados

Rm 800 hasta 1200 N/mm<sup>2</sup>

- aceros de cementación
- aceros para resortes
- aceros de grano fino para la construcción
- aceros de nitruración
- aceros para temple y revenido
- aceros resistentes al desgaste
- aceros para rodamientos

### 3 Aceros para herramientas

Rm hasta 1300 N/mm<sup>2</sup>

- 60-65 HRC
- aceros para trabajar rápido
- aceros sin alear para herramientas
- aceros para herramientas, para trabajar en frío
- aceros para herramientas, para trabajar en caliente

### 4 Aceros y su fundición resistentes a oxidación, ácidos y calor

- austenítico
- ferrítico
- ferrítico-austenítico
- resistente al calor
- martensítico
- inoxidable, sulfuroso

### 5 Hierro fundido

### 6 Aleaciones de Aluminio, magnesio y cobre

- por encima de 300 HB
- 200 – 300 HB
- hasta 200 HB
- por encima del 15 % Si
- 10 – 15 % Si
- 0,5 – 10 % Si
- por debajo del 0,5 % Si<sub>e</sub>

### 7 Aleaciones de titanio y níquel

- Rm 900 hasta 1500 N/mm<sup>2</sup>
- Rm hasta 900 N/mm<sup>2</sup>

### 8 Plásticos/madera/goma

### 9 Cristal/metal duro

### 10 Piedra/landrillo/cemento armado

### 11 Cemento/hormigon/celular

### 12 Cerámico/azulejos

### 13 Marmol

### 14 Granito

### 15 Cemento fresco

### 16 Asfalto

● muy apropiado

○ apropiado

■ suministrable de almacén

▲ suministrable sobre demanda

## Línea de productos

★★★ High Performance

★★☆ Industry

★☆☆ Base

## Símbolos de seguridad

(esto puede variar en función del producto)



utilizar protección para los ojos



utilizar protección para los oídos



emplear máscara contra el polvo



tener en cuenta las recomendaciones de seguridad



utilizar guantes de protección



uso obligatorio de plato de seguridad



no apto para trabajar en húmedo



no apto para trabajar de lado

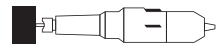


no usar, en caso de avería

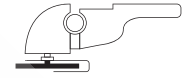


no admisible para el amolado manual y a pulso

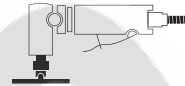
## Máquinas de accionamiento



Amoladora recta



Amoladora angular a pulso



Amoladora angular de aire comprimido



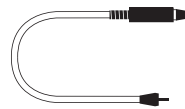
Máquina satinadora



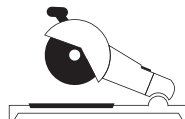
Esmeril de banco



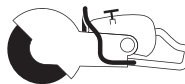
Taladradora



Eje flexible



Tronzadora de disco abrasivo estacionaria



Cortadora de gasolina